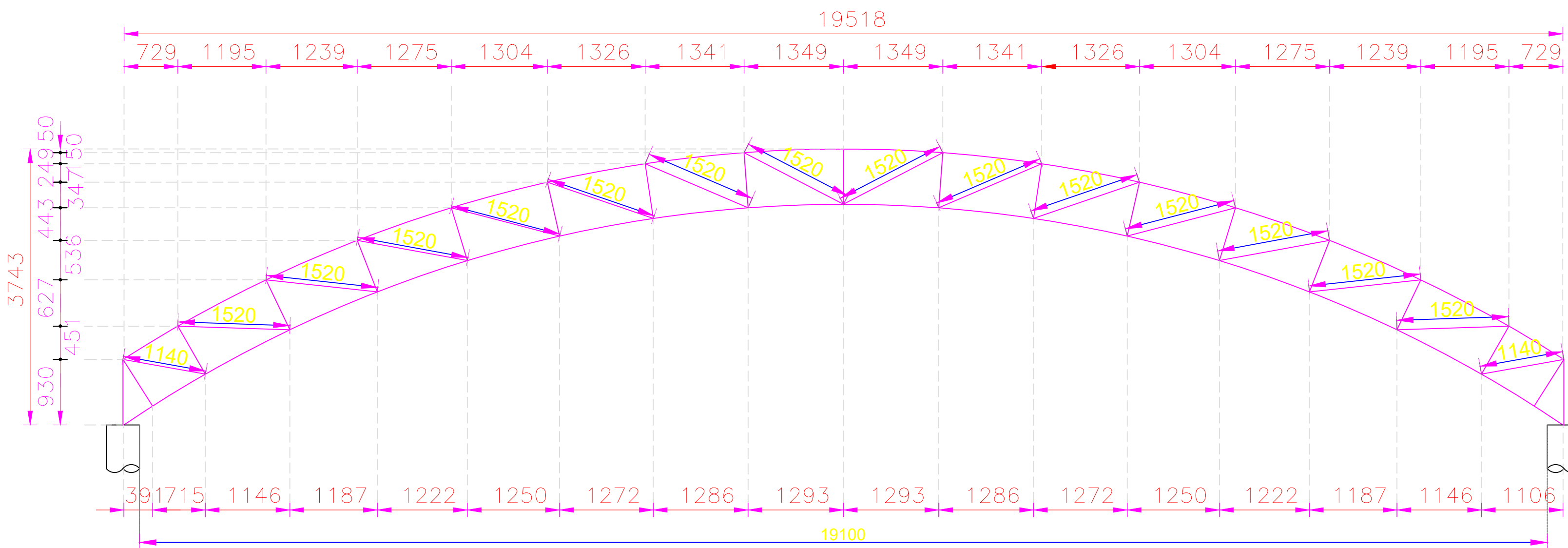
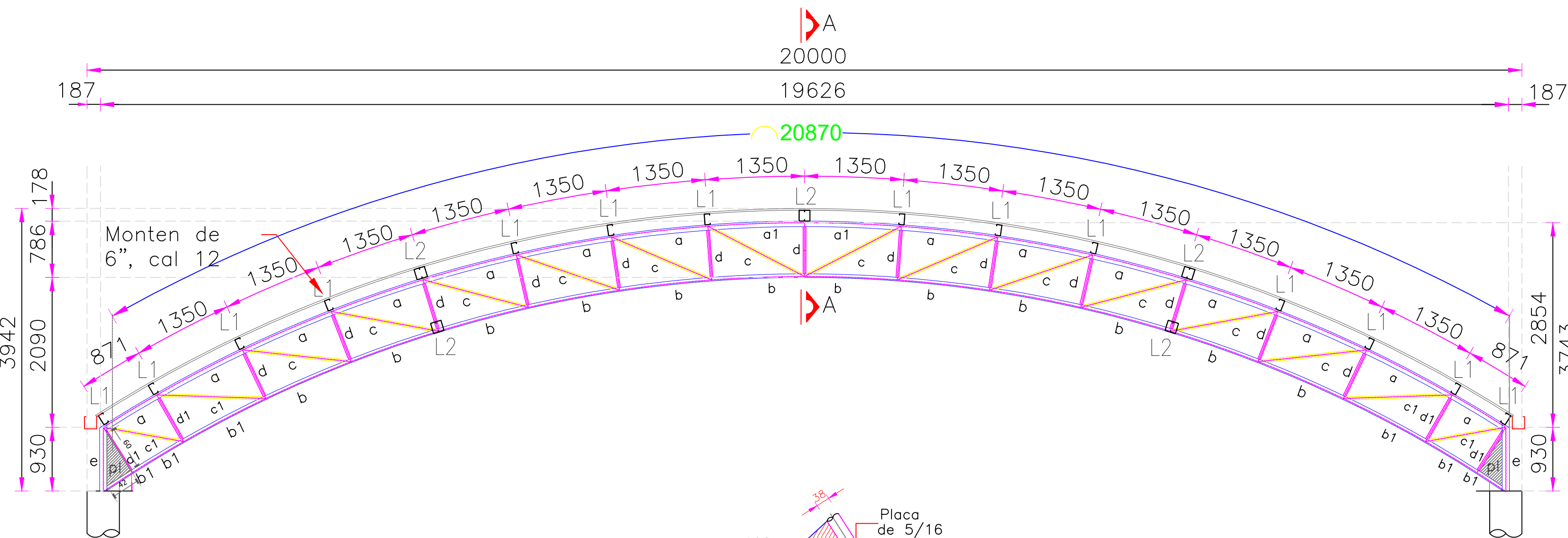


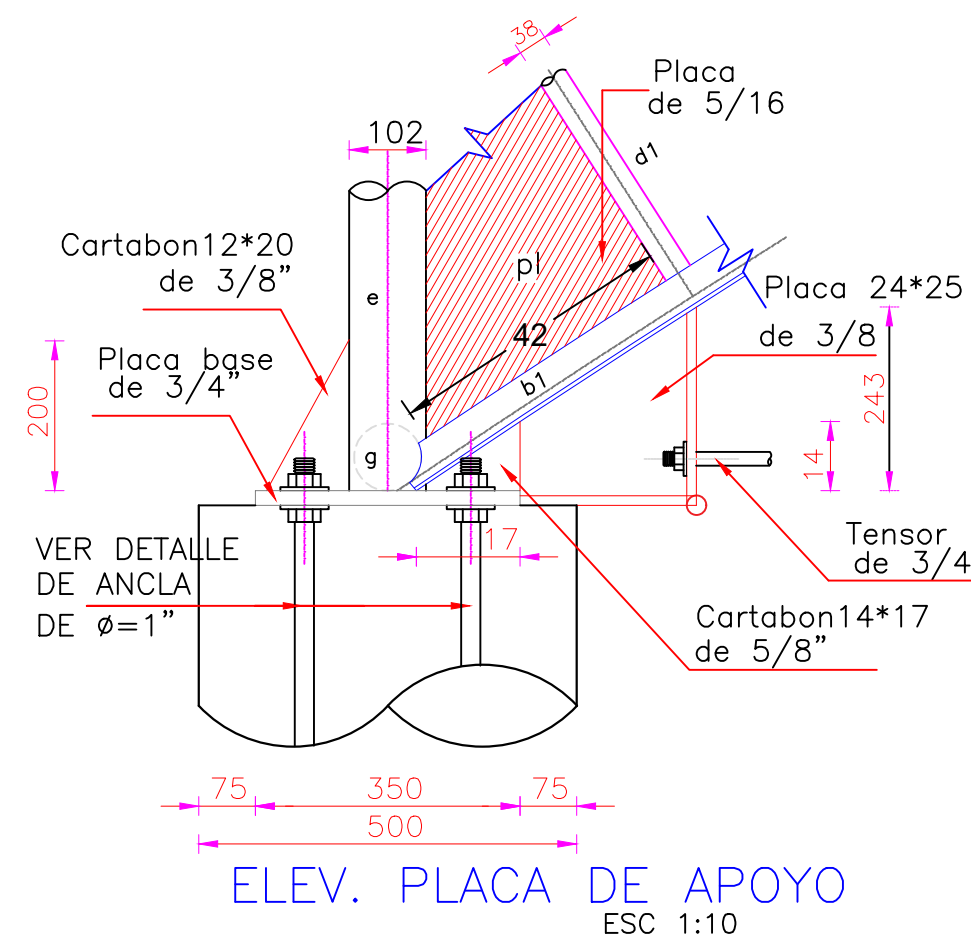


EJES DE ARMADURA A-1
ESC 1:50 acot. en mm

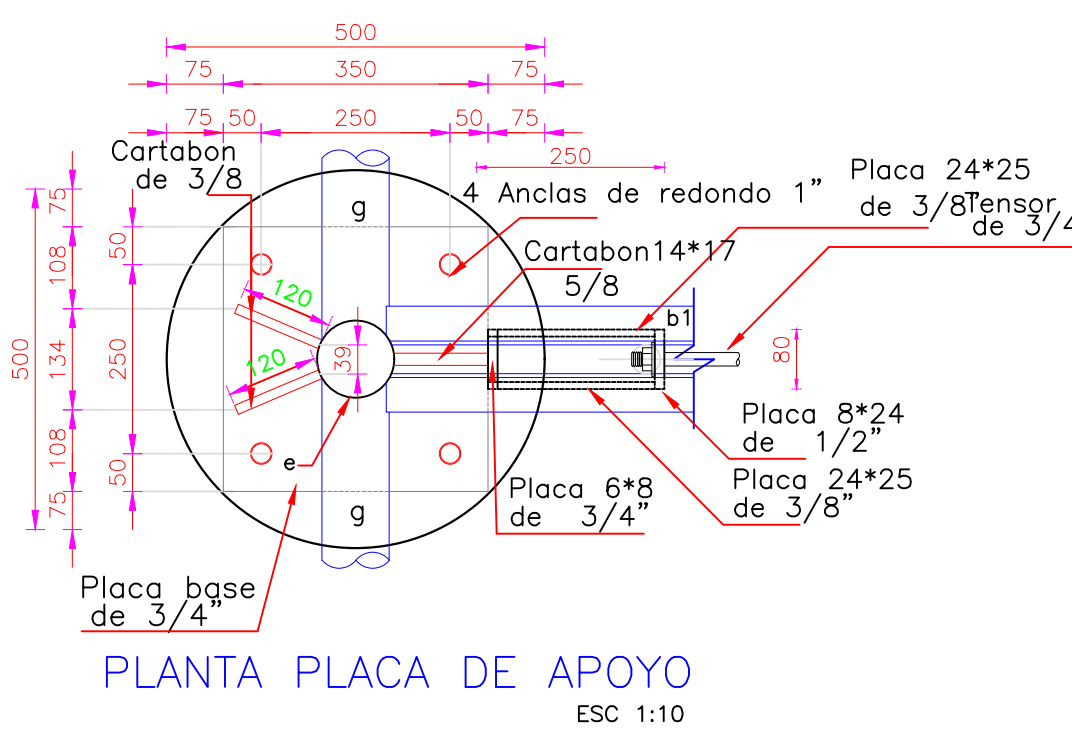


LISTA DE PERFILES, SECCIONES Y fy.				
LOCALIZ.	DESIG.	ELEMENTO	PERFILES	SECCION fy=kg/cm ²
ARMADURA 1	a	Cuerda Superior	2-L 3"x1/4"	2530
ARMADURA 1	a1	Cuerda Superior	2-L 3"x1/4"+PL=3/16	2530
ARMADURA 1	b	Cuerda Inferior	2-L 2 "x 3/16"	2530
ARMADURA 1	b1	Cuerda Inferior	4-L 3 "x 5/16"	2530
ARMADURA 1	c	Diagonal	OC Ø=1 1/2" Ced. 30	2530
ARMADURA 1	c1	Diagonal	OC Ø=1 1/2" Ced. 40	2530
ARMADURA 1	d	Montante	OC Ø=1 1/2" Ced. 30	2530
ARMADURA 1	d1	Montante	OC Ø=1 1/2" Ced. 40	2530
ARMADURA 1	e	Vertical	OC Ø= 4" Ced. 30	2530
ARMADURA 1	pl	Placa	PL espesor= 5/16"	2530
ARMADURA 2,3	f	Cuerda Superior	OC Ø= 4" Ced. 30	2530
ARMADURA 2,3	g	Cuerda Inferior	OC Ø= 4" Ced. 30	2530
ARMADURA 2,3	h	Diagonal	OC Ø= 1" Ced. 30	2530
ARMADURA 2,3	i	Montante	OC Ø= 1" Ced. 30	2530

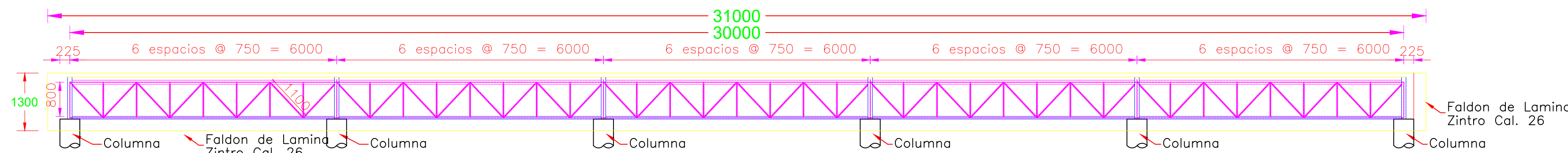
LISTA DE PERFILES, SECCIONES Y fy.			
LOCALIZ.	DESIG.	ELEMENTO	PERFILES
CUBIERTA	L1	Monten	6" Cal.12
CUBIERTA	L2	Monten	6" Cal.12
CUBIERTA	cf	CONTRAFLAMBEO	OS Ø 1/2"
CUBIERTA	cv	CONTRAVIENTO	Ø 5/8"



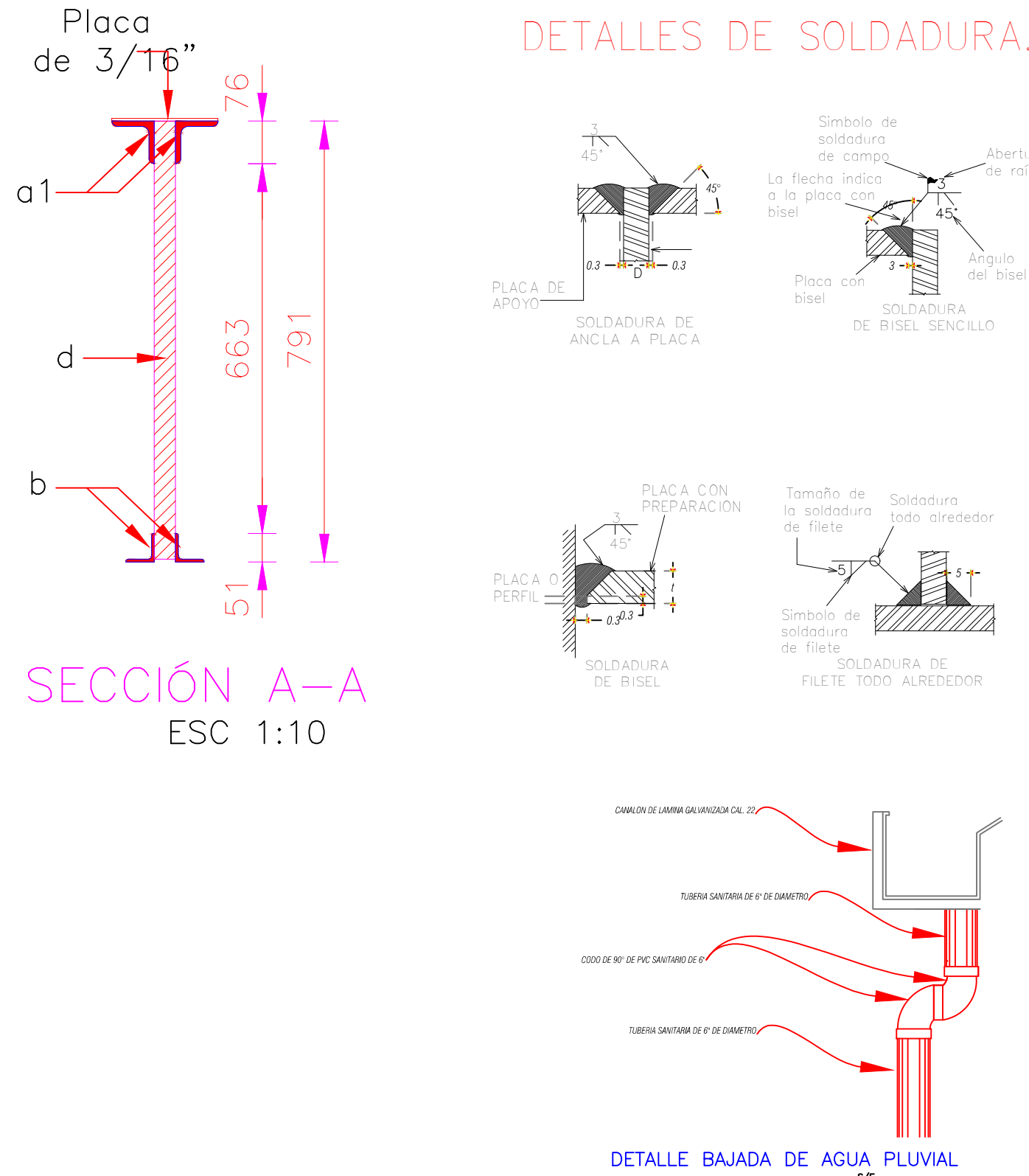
ELEV. PLACA DE APOYO
ESC 1:10



PLANTA PLACA DE APOYO
ESC 1:10



ARMADURA A-2
ESC 1:50 acot. en mm



NOTAS GENERALES ACERO

PROCESO CONSTRUCTIVO DE ESTRUCTURA DE ACERO Y CUBIERTA

SE REALIZARÁ EL TRAZO DE LAS ARMADURAS, SOBRE UNA SUPERFICIE PLANA, PUDIENDO LLEVARSE A CABO EN LA MISMA CANCHA, RESPETANDO SIEMPRE LAS DIMENSIONES MARCADAS EN LOS PLANOS DE PROYECTO. LAS ARMADURAS PRINCIPALES Y SECUNDARIAS DE ACERO ESTRUCTURAL A-36, SE COLOCARÁN SOBRE LAS COLUMNAS DE CONCRETO DE AQUELLO AL PROYECTO. EL MATERIAL QUE SE UTILIZARÁ EN LAS ARMADURAS, SERÁ DE ACERO ESTRUCTURAL A-36, SOLDADURA DE FILETE COMO SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS CON ELECTRODO E 60-17 Y E 70-18, SEGÚN INDICACIONES DE DISEÑO. SOBRE LAS COLUMNAS, SE FIJO UNA PLACA BASE DE 10" DE ACERO A-36, QUE, COMO SU NOMBRE LO DICE, SERÁ LA BASE O UNIÓN, ENTRE LA ESTRUCTURA DE ACERO Y LA DE CONCRETO.

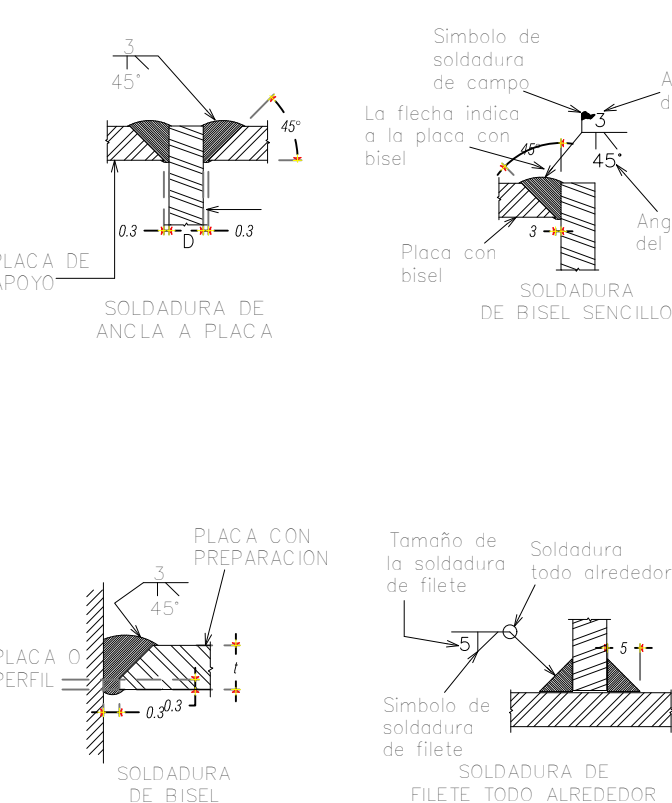
SI LAS ARMADURAS SE ELABORARON EN UN TALLER, EL CAMIÓN QUE TRANSPORTA LA ARMADURA SE COLOCARÁ LO MÁS JUNTO POSIBLES DE LAS COLUMNAS, DE AHÍ TOMARÁN LAS GRUAS A LA ARMADURA, CADA GRUA TOMARÁ UN EXTREMO Y SE IZARÁ Y CON MANIOBRAS DE TRASLADO, LA UBICARÁN SOBRE LAS PLACAS DE APOYO QUE ESTARÁN YA INSTALADAS SOBRE LAS COLUMNAS.

LOS CONTRAFALDEOS SERÁN DE REDONDO DE 1/2" Y LOS CONTRAVIENTOS DE REDONDO DE 5/8". Y SE COLOCARÁN EN LOS MONTENES Y EN LOS NODOS Y EXTREMOS DE LAS ARMADURAS PRINCIPALES TAL COMO LO INDICA EL PROYECTO. UNA VEZ MONTADAS LAS ARMADURAS, Y COLOCADOS LOS MONTENES, SE EMPREZARÁ A HACER EL MONTEJE DE LA LAMINA PARA LA TECHUMBRE. ÉSTA SERÁ LAMINA ZINTRO - ALUM CALIBRE 26. EL MONTEJE Y LA COLOCACIÓN DE LAS LAMINAS, SE REALIZARÁ DE ACUERDO A LO PROYECTADO EN LOS PLANOS.

EL CANALÓN SERÁ DE LAMINA LISA GALVANIZADA CALIBRE 22, Y SE HARÁN LOS DOBLICES NECESARIOS PARA CONSEGUIR UN DESARROLLO DE 1" CMS, SEGÚN LO ESTABLECIDO EN PROYECTO. EL CANALÓN SERÁ SUETADO POR ANGLOS DE LADOS IGUALES DE 1 1/4" Y 3/16" DE ACERO A-36, COLOCADOS A 1.50 MTS. SOBRE EL EJE DE LOS EXTREMOS DE LA ARMADURA A2. DESPUÉS, SE COLOCARÁ EL FALDÓN QUE SERÁ DE LAMINA ZINTRO ALUM CAL. 26, CON UN ANCHO DE 1.30 MTS A LO LARGO DEL DESARROLLO DE LA ARMADURA A2.

- 1.- Niveles en metros
- 2.- Acotaciones en milímetros
- 3.- Emplear acero estructural ASTM A36
- 4.- Toda la soldadura empleada será de la serie E-70 cumpliendo con las normas vigentes de A.W.S.
- 5.- Se seguirá para prácticas y pruebas de habilitación y montaje, lo indicado en el manual AISC en su versión vigente.
- 6.- Toda la estructura deberá ser pintada en taller con una mano de 2 milésimas de pulgada de pintura anticorrosiva color rojo mineral y su aplicación deberá cumplir con lo indicado con la versión vigente de SSPC y posteriormente deberá aplicarse otra mano de pintura de 3 milésimas de pulgada como acabado del color que prefiera el cliente.
- 7.- El fabricante deberá elaborar sus planos de fabricación y montaje de la estructura.
- 8.- Los diámetros de los agujeros para tornillos y anclas serán aumentados en la siguiente relación:
 - Para tornillos de Ø1/2" a Ø7/8" - Aumentar 1/16"
 - Para tornillos de Ø1" a Ø1 3/8" - Aumentar 5/32"
 - Para tornillos de Ø1 1/2" a Ø2 3/4" - Aumentar 3/8"
- 9.- El espesor mínimo del grout será 25mm y deberá ser no metálico.
10. Las anclas deberán tener un recubrimiento mínimo de 75 mm y quedar localizadas dentro del acero de refuerzo.

DETALLES DE SOLDADURA.



DETALLE BAJADA DE AGUA PLUVIAL

